

ZMECHANIZOWANA OBUDOWA ŚCIANOWA TAGOR-24/53-POz



Kompleks górniczej obudowy ścianowej jest przeznaczony do wybierania pokładów zagrożonych i niezagrożonych tapaniami o nachyleniu podłużnym do 10°, poprzecznym do $\pm 10^\circ$, i miąższości 3,0÷5,0 m (sekcje liniowe oraz skrajne), eksploatowanych systemem ścianowym z zawalem stropu. Obudowa może być wykorzystana do prowadzenia prac pomocniczych w ścianie.

W kompleksie ścianowym przewiduje się współpracę obudowy z kombajnem ścianowym o zabiorze 1,0 m oraz przenośnikiem ścianowym o szerokości rynny 1000 mm.

W wypadku wystąpienia nachylenia podłużnego ściany ponad 12° kompleks ścianowy wyposaża się w dodatkowe urządzenia przystosowujące kompleks do pracy na nachyleniach. Wszystkie sekcje obudowy ścianowej, oraz urządzenia do pracy na nachyleniach zasilane są przez układ hydrauliczny magistral ścianowych.

Pracuje z „krokiem wstecz” (w pozycji wyjścia jest odsunięta od przenośnika). Nowo odsunięty strop zabezpieczany jest przez bezpośrednie przesunięcie obudowy w kierunku czoła ściany bezpośrednio za urabiającym kombajnem.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Parametr	Wartość
Zakres geometryczny obudowy	
▪ wysokość maksymalna	5,3 m
▪ wysokość minimalna	2,4 m
Zakres roboczy obudowy	3,0÷5,0 m
Nachylenie pokładu	
▪ podłużne	do 10°
- z dodatkowymi urządzeniami do trzymania sekcji na nachyleniach	do 20°
▪ poprzeczne	do $\pm 15^\circ$
Podziałka obudowy	2,0 m
Liczba stojaków w sekcji	2 szt.
Podporność stojaka	
▪ robocza	6,073 MN
▪ wstępna	4,159 MN
▪ wstępna z doładowaniem	5,149 MN
Podporność obudowy robocza	1,082÷1,1 MPa
Przesuw sekcji obudowy	1,0 m
Siła przesuwu	
▪ sekcji (dla 31,5 MPa)	0,891 MN
(dla 35 MPa)	0,802 MN
▪ przenośnika (dla 31,5 MPa)	0,352 MN
(dla 35 MPa)	0,317 MN
Maksymalne naciski jednostkowe	
▪ na spąg	2,574 MPa (7,23 MPa - Jackson)
▪ na strop	1,272 MPa
System sterowania	sterowanie elektrohydrauliczne
Ciśnienie zasilania	31,5÷35 MPa
Ciecz hydrauliczna	Klasy HFA o stężeniu koncentratu 3%